

OMC
ENVAG

Mobilna stacja
dezynfekcji

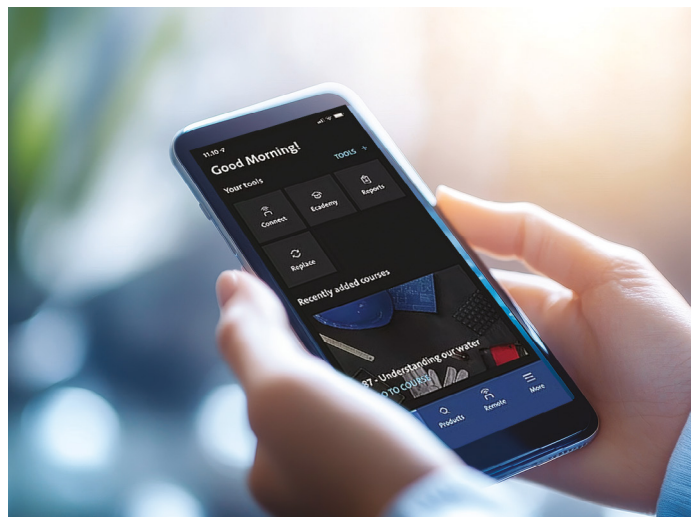
Clara
2



Bezpieczna
woda wszędzie
tam, gdzie tego
potrzebujesz



MOBILNA STACJA DEZYNFEKCYJ WODY KIEDY LICZY SIĘ SZYBKOŚĆ, PRECYZJA I PEŁNA KONTROLA PROCESU



Szybka instalacja w terenie – gotowa do pracy w miejscach pozbawionych odpowiedniej infrastruktury, **idealna do sieci wodociągowych**, obiektów użyteczności publicznej i **sytuacji awaryjnych (kryzysowych)**.

Modułowa konstrukcja (moduły A, B, i C) – elastyczna konfiguracja do aktualnych potrzeb, **oddzielne moduły** ułatwiają logistykę.

Wysoka odporność i trwałość – konstrukcja z materiałów odpornych chemicznie, **przystosowana do eksploatacji** w wymagających warunkach terenowych.

Pełna kontrola procesu – precyzyjne dozowanie i cyfrowe sterowanie, kontrola parametrów, **zdalny nadzór i bezpieczeństwo** pracy operatora.

Mobilność – stabilny transport, możliwość przemieszczania przez dwie osoby, znacząco **skraca czas reakcji** służb technicznych, **łatwa instalacja na miejscu**.

Bezpieczna dla użytkownika i infrastruktury – zawory zabezpieczające, blokady mechaniczne, szybka dezynfekcja układu.

Możliwość szybkiego demontażu modułów i wykorzystania ich osobno.

ZASTOSOWANIA

- Dezynfekcja sieci wodociągowych (nowych oraz istniejących)
- Uzdatnianie wody w przemyśle i rolnictwie
- Dezynfekcja wody w ramach działań kryzysowych
- Możliwość stosowania chloru, dwutlenku chloru, kwasu nadoctowego, nadtlenu wodoru

SPECYFIKACJA MODUŁÓW

MODUŁ A

Kompletny Układ Dozujący

Serce systemu zamknięte w wytrzymałej obudowie z polipropylenu (PP), odpornej na działanie atmosfery i agresywnych środków chemicznych.

Pompa Grundfos DDA-C, sterowanie Bluetooth, miejsce na kanistry handlowe 25 l podchlorynu sodu (opcjonalnie: zbiornik magazynowy), zawór ciśnieniowo-upustowy, linia ssąca z sensorem suchobiegu.

- **Dokładne dozowanie** dzięki sterowanemu cyfrowo silnikowi krokowemu, zakres regulacji 1:3000
- **Stała kontrola procesu** – system FCM w automatyczny sposób nadzoruje poprawność procesu dozowania
- **Bezpieczna praca** – system ConditionCheck monitoruje kluczowe parametry pracy
- **Pełny zdalny monitoring** przez Grundfos GO / SCADA / Grundfos Connect



- **Czytelny pulpit** – zmieniający się kolor wyświetlacza informuje o stanie pracy pompy
- **Kolorymetr przenośny** do kontroli stężenia chloru w sieci – opcja
- **Opcjonalny zbiornik magazynowy ZB, PE**, o pojem. 50 l, 60 l, ewentualnie 75 l, z mieszadłem ręcznym i linią ssącą z sensorem suchobiegu
- **Zakres wydajności 2,5 ml do 30 l/h**
- **Maksymalne ciśnienie: 16 bar**
- **Kompletny zestaw przyłączy**



Dodatkowo: plandeka z nadrukiem

MODUŁ B

System Zasilania

Niezależny moduł zasilający, zapewniający pracę stacji bez konieczności podłączenia do stałej sieci elektrycznej.

- Dobór akumulatorów o większych pojemnościach: LiFePO4 100 Ah
- Przetwornica 12V (DC) / 230V (AC)
- Monitoring parametrów pracy – stan akumulatora, pobór prądu



MODUŁ C

Platforma Transportowo-Integracyjna

Solidna podstawa systemu zapewniająca mobilność w trudnych warunkach warsztatowych i terenowych.

- Wózek o nośności 500 kg
- Układ jezdny z hamulcem automatycznym
- System stabilnego mocowania modułów



KLUCZOWE KORZYŚCI



Pełna Autonomia: Dzięki modułowi B stacja może pracować w miejscach pozbawionych infrastruktury elektrycznej.



Zdalny nadzór przez Grundfos GO/SCADA/Grundfos Connect.



Stabilny i powtarzalny proces dozowania.



Gwarancja bezpieczeństwa – skuteczne usuwanie wszystkich bakterii, w tym coli i legionella.



Potwierdzona skuteczność – liczne wdrożenia u klientów w całej Polsce.



Niezawodność wsparta profesjonalnym, autoryzowanym serwisem na terenie całej Polski.



Inteligentne Sterowanie: Obsługa przez aplikację mobilną zwiększa bezpieczeństwo (brak konieczności bezpośredniego kontaktu z urządzeniem podczas pracy).



Bezpieczeństwo Użytkowania: System zaworów zabezpieczających oraz mechaniczne blokady (zamki) chronią zarówno proces, jak i osoby postronne.



Wysoka Odporność Chemiczna: Zastosowanie najwyższej klasy tworzyw sztucznych gwarantuje wieloletnią eksploatację.

ZASTOSOWANIA



Dezynfekcja nowo wybudowanych odcinków sieci i przyłączy



Dezynfekcja metodą hydrantową w sieci miejskiej



Sanityzacja instalacji (szkoły, szpitale, obiekty użyteczności publicznej)



Wprowadzanie innych środków (np. korekta pH) w układach technologicznych

REFERENCJE

Urząd gminy i miasta Grójec

„Gmina Grójec zaświadcza, że firma OMC Envag Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, w grudniu 2025 r. w ramach realizacji zamówienia publicznego dostarczyła i przeszkoliła w zakresie obsługi systemu dozowania do dezynfekcji wody. (...) Zamówienie zostało wykonane terminowo i zgodnie z założeniami zawartymi w zamówieniu i umowie, a tym samym bardzo wysoko oceniamy jakość dostarczonego rozwiązania.”

Urząd miasta Tychy, Prezydent miasta Tychy

„Gmina Miasta Tychy (...) zaświadcza, że firma OMC Envag Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie w grudniu 2025 r. dostarczyła i przeszkoliła w zakresie obsługi mobilnego systemu dezynfekcji wody w postaci modułowej mobilnej stacji dezynfekcji wody i ścieków w ramach zadania z zakresu ochrony ludności i obrony cywilnej (...). Zamówienie zostało wykonane terminowo i zgodnie z założeniami zawartymi w zamówieniu, a tym samym bardzo wysoko oceniamy jakość dostarczonego przez firmę OMC Envag Sp. z o.o. rozwiązania”.

Gmina Lubliniec

„Gmina Lubliniec zaświadcza, że firma OMC Envag Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, w grudniu 2025 r. dostarczyła i przeszkoliła w zakresie obsługi mobilny chlorator do dezynfekcji wody.(...) Zamówienie zostało wykonane terminowo i zgodnie z założeniami zawartymi w zamówieniu, a na podstawie dotychczasowej eksploatacji bardzo wysoko oceniamy jakość dostarczonego rozwiązania.”

OMC
ENVAG

Zintegrowane systemy pomiarowe i technologiczne
Kompleksowe rozwiązania dla przemysłu

