

Thermo-FID PT84/LT

Przenośny analizator

Dane techniczne

Modele	PT84/LT
	PT84 z uchwytem na butelkę
Waga PT/LT	11 kg
Waga PT z uchwytem na butelkę (bez butelek)	16 kg
Wymiar PT/LT	W = 483 mm H = 155 mm D = 380 mm
Wymiar PT z uchwytem na butelkę	W = 483 mm H = 290 mm D = 380 mm
Wyświetlanie jednostki	do wyboru
	ppm
	mg/m ³
	g/m ³
	Vol%
	%LEL
Liniowość	< 4% powyżej zakresu pomiarowego
Wyjście wartości mierzone	0(4)mA do 20mA; obciążenie 600Ω nie izolowane galwanicznie
Temperatura otoczenia PT/63	-5°C do 40°C
Temperatura otoczenia PT63/LT	+5°C do 40°C
Wilgotność powietrza	< 90% wilgotności względnej, + 20°C
	< 50% rel. wilgotności, + 40°C
Wysokość zabudowy	0 do 1500 m n.p.m. NN
Klasa ochrony (DIN40050)	IP20



Thermo-FID PT84 jest w pełni wyposażonym analizatorem z przenośnym stelażem 2/3 19". Opcjonalnie może być dostosowany do uchwyty na pojemniki, a także regulatora ciśnienia dla wodoru i gazów. Palnik i zerogaz są zainstalowane na katalizatorze. Przenoszenie próbki gazu odbywa się przez wewnętrzną pompę membranową. (Kontrola przecieków; Kontrola emisji spalin; Monitoring instalacji; Pomiary bez metanu).

Ogólne zastosowanie

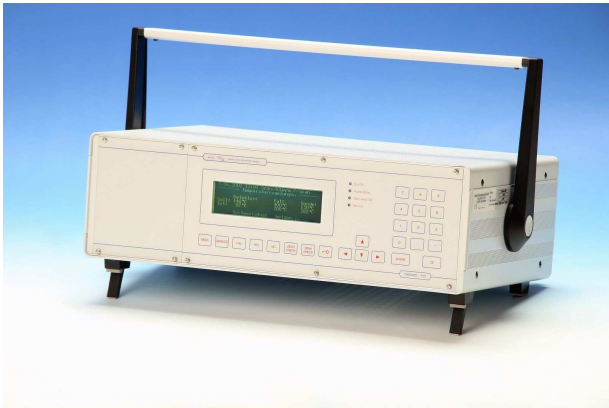
Urządzenie Thermo-FID jest stosowane w wielu aplikacjach, we wszystkich gałęziach przemysłu, ochronie środowiska oraz w pracach badawczo-rozwojowych. Zastosowania sięgają od kontroli LEL, kontroli nad emisją i imisji do analitycznej kontroli spalin w przemyśle chemicznym i w dziedzinie rozwoju silników. Ponadto istnieje możliwość optymalizacji procesów, a FID jest również wykorzystywany w dziedzinie kontroli analitycznej wartości TLV i TRC.

Konstrukcja techniczna

Elektroniczny system FID pozwala na kilka dodatkowych funkcji. Zintegrowany procesor pozwala na obsługę za pomocą menu, jak również na w pełni automatyczną samokontrolę i analizę awarii systemu. Na wyświetlaczu alfanumerycznym wyświetlane są instrukcje obsługi i serwisowania w formie czytelnego tekstu, co ułatwia proces serwisowania. Kontrolowana technologicznie i dynamiczna analiza wzmacniacza odbywa się zawsze w optymalnym zakresie. Wzmocnione sygnały są przetwarzane na postać cyfrową, bezpośrednio w detektorze i przesyłane w postaci danych cyfrowych do procesora w celu analizy. Dzięki temu nie dochodzi do zniekształceń małych natężeń z powodu złe ekranowanych lub zbyt długich dróg sygnałowych.

Akredytacja	17. BImSchV / TA Air (936/806016) QAL 1 (DIN EN 14181 i DIN EN ISO 14956) MCerts (Sira MC 050062/00)	
Układ próżniowy	Pompa membranowa	
Zakres pomiarowy	2 mg org.C/m ³ do 100.000 mg org.C/m ³	
Granica wykrywalności	< 0.05 mg org.C/m ³	
Czas odpowiedzi (T90)	< 0,5 s, jeżeli wartość pomiarowa > 20 mg org.C/m ³ < 5,0 s, jeżeli wartość pomiarowa < 20 mg org.C/m ³	
Przepływ próbki (samozasysanie)	ca. 25 l/h z 1013 hPa	
Przepływ próbki (wymuszony)	800 mBar do 1200 mBar	
Temperatura detektora	T2: 110 °C do 170 °C T3: 130 °C do 165 °C T4: 95 °C do 100 °C	
System ogrzewania uzupełniającego (PT100)	T2: 0 °C do 260 °C T3: 0 °C do 180 °C T4: 0 °C do 110 °C	
Temperatura katalizatora	400 °C	
Powietrze AKPiA	Powietrze atmosferyczne Pompka membranowa	
Gaz dopalający	Wodór 0,7 bar do 1,0 bar / < 80 ml/min Jakość 5,0	
Powietrze dopalające	Poprzez wewnętrzny katalizator	
Gaz kalibracyjny	2,0 Bar bis 2,5 Bar / < 130 NI/h Stężenie 60 % do 80 % zakresu pomiarowego w odniesieniu do C3H8	
Gaz zerowy	Nad katalizatorem wewnętrznym	
Napięcie znamieniowe	115 V ± 10 % lub 230 V ± 10 %; 48 Hz do 62 Hz; < 250 W	
Dodatkowy system grzewczy (sonda, katalizator zewnętrzny)	115 V ± 10 % lub 230 V ± 10 %; 48 Hz do 62 Hz; < 1000 W	
Modele	PT63 with bottle connection	PT/LT
Uchwyt na butelkę	DIN 477	DIN 477
Gaz dopalający	Typ 1	Typ 1
Gaz kalibracyjny	Typ 14	Typ 14
Rozmiar buteli	1l	1l

Additional Information for PT84



Front PT84/LT on stand



Back PT84 with bottleholder

