

Thermo-FID PT63FH/LT

Przenośny analizator FID całkowitego węgla organicznego

Informacje techniczne

Modele	PT63/LT
	PT63 z uchwytem na butlę
Waga PT/LT	10 kg
Waga PT z uchwytem na butlę (bez butli)	14.5 kg
Wymiary PT/LT	W = 380 mm H = 155 mm D = 380 mm
Wymiary PT z uchwytem na butlę	W = 380 mm H = 290 mm D = 380 mm
Wyświetlane jednostki	Do wyboru
	ppm
	mg/m ³
	g/m ³
	Vol%
	%LEL
Liniowość	< 4% powyżej zakresu pomiarowego
Wyjście wartości mierzone	0(4)mA do 20mA; oporność 600Ω nie izolowane galwanicznie
Temperatura otoczenia PT63/FH	-5°C do 40°C
Temperatura otoczenia PT63/LT	+5°C do 40°C
Wilgotność powietrza	< 90% wilgotności względnej, + 20°C
	< 50% wilgotności względnej, + 40°C
Wysokość zabudowy	0 do 1500 m powyżej NN
Stopień ochrony (DIN40050)	IP20



Thermo-FID PT63 jest wyposażony w analizator z przenośnym stelażem 2/3 19". Dodatkowo można do niego dokupić uchwyt na pojemniki, a także regulator ciśnienia. Transport próbki gazu odbywa się za pomocą wewnętrznej pompy membranowej. (Kontrola przecieków; Kontrola emisji spalin; Monitoring instalacji.

Ogólne zastosowanie

Thermo-FID jest stosowany w wielu aplikacjach we wszystkich gałęziach przemysłu, w ochronie środowiska, a także w pracach badawczo-rozwojowych. Wdrożenia sięgają od kontroli LEL, kontroli nad emisją i imisji do analitycznej kontroli spalin w przemyśle chemicznym i w dziedzinie rozwoju silników. Ponadto istnieje możliwość optymalizacji procesów, a FID jest również wykorzystywany w dziedzinie kontroli analitycznej wartości TLV- i TRC.

Konstrukcja techniczna

Elektroniczny system FID pozwala na kilka dodatkowych funkcji. Zintegrowany procesor umożliwia obsługę za pomocą menu, jak również w pełni automatyczną samokontrolę i analizę awarii systemu. Na wyświetlaczu alfanumerycznym wyświetlane są instrukcje obsługi i serwisowania w formie czytelnego tekstu, co ułatwia proces serwisowania.

Kontrolowana procesowo i dynamiczna analiza wzmacniacza zawsze mieści się w optymalnym zakresie.

Wzmocnione sygnały są digitalizowane bezpośrednio w detektorze i są przesyłane w postaci danych cyfrowych do procesora w celu analizy.

Akredytacja	17. BImSchV / TA Air (936/806016) QAL 1 (DIN EN 14181 i DIN EN ISO 14956) MCerts (Sira MC 050062/00)	
Układ próżniowy	Pompa membranowa	
Zakres pomiarowy	2 mg org.C/m ³ do 100000 mg org.C/m ³	
Granica wykrywalności	< 0.05 mg org.C/m ³	
Czas odpowiedzi (T90)	< 0,5 s, jeżeli wartość mierzona > 20 mg org.C/m ³ < 5,0 s, jeżeli wartość mierzona < 20 mg org.C/m ³	
Przepływ próbki (samozasysanie)	ca. 25 l/h z 1013 hPa	
Przepływ próbki (wymuszony)	800 mbar do 1200 mbar	
Temperatura detektora	T2: 110 °C do 170 °C T3: 130 °C do 165 °C T4: 95 °C do 100 °C	
System ogrzewania uzupełniającego (PT100)	T2: 0 °C do 260 °C T3: 0 °C do 180 °C T4: 0 °C do 110 °C	
Temperatura katalizatora	400 °C	
Powietrze AKPiA	Powietrze atmosferyczne Pompka membranowa	
Gaz dopalający	Wodór 0,7 bar do 1,0 bar / < 80 ml/min Jakość 5,0	
Powietrze dopalające	Poprzez wewnętrzny katalizator	
Gaz kalibracyjny	2,0 bar do 2,5 bar / < 130 NI/h stężenia 60% do 80% w odniesieniu do C3H8	
Gaz zerowy	Poprzez wewnętrzny katalizator	
Napięcie znamionowe	115 V ± 10 % lub 230 V ± 10 %; 48 Hz do 62 Hz; < 250 W	
Dodatkowy system grzewczy (sonda, katalizator zewnętrzny)	115 V ± 10 % lub 230 V ± 10 %; 48 Hz do 62 Hz; < 1000 W	
Modele	PT63 z przyłączem na butle	PT/LT
Uchwyt na butlę	DIN 477	
Gaz dopalający	Typ 1	
Gaz kalibracyjny	Typ 14	
Rozmiar butli	1l	

Additional Information for PT63



Front PT63 with bottleholder



Front PT63/LT with stand

