



Analizator węgla i azotu

CN 802

FIRMY VELP

Wszechstronny, posiadający dostęp do Chmury analizator, który jest w stanie przeprowadzić dokładną analizę węgla i azotu w ciągu 4–5 minut. Jest to idealne rozwiązanie, gdy istnieje zapotrzebowanie na wysoką przepustowość przy jednoczesnym zachowaniu pełnego bezpieczeństwa dla operatorów.

Zalety:

- błyskawiczne oznaczanie zawartości węgla i azotu
- oznaczanie TC, TOC (po zakwaszeniu), TIC, TN i stosunku węgiel/azot
- automatyczna analiza wstępnie załadowanych próbek (117 pozycji)
- całkowity brak potrzeby nadzoru podczas wykonywania analizy
- urządzenie jest przystosowane do pracy 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu przez cały rok
- wykrywanie stężenia węgla za pomocą detektora NDIR (Niedispersyjny Czujnik Podczerwieni)
- umożliwia przeprowadzanie wyjątkowo dokładnych analiz o bardzo niskim zakresie oznaczalności: 0,01 mg C oraz 0,001 mg N przy użyciu helu; 0,01 mg N przy użyciu argonu
- powtarzalność poniżej 0,5% dla wzorca EDTA
- zgodny ze standardem Dobrej Praktyki Laboratoryjnej
- testy szczelności (strefowe lub całkowite) zapewniają optymalną wydajność
- działa z Argonem lub Helem jako gazem nośnym bez żadnych modyfikacji sprzętowych
- wstępnie zainstalowane metody pozwalające na wybór badanego parametru (C, N i C/N)
- sterowanie z komputera PC możliwe za pomocą oprogramowania CNsoft
- proste w obsłudze, czytelne i szczegółowe oprogramowanie raportujące
- dane przechowywane w wielu formatach odpowiednich dla LIMS (Laboratoryjny System Informatyczny) lub PC
- wyjątkowo niski koszt analizy
- materiały eksploatacyjne najwyższej jakości
- niskie zużycie energii w trybie czuwania i uśpienia
- minimalna ilość możliwych odpadów i pozostałości
- zgodność z technologią TEMS

- podłączenie aparatu do Chmury z zachowaniem pełnego bezpieczeństwa
- monitorowanie i powiadamianie w czasie rzeczywistym za pośrednictwem platformy VELP Ermes Cloud
- natychmiastowe aktualizacje oprogramowania (OTA)
- dostęp do danych za pośrednictwem komputera, smartfona i tabletu

DANE TECHNICZNE:

Metoda analizy	Spalanie
Detektor	N - detektor TCD (Detektor Przewodności Ciepłej) C - detektor NDIR (Niedispersyjny Czujnik Podczerwieni)
Masa próbki	do 1 g
Autosampler	4 x 30 próbek (do 117 próbek)
Powtarzalność	<0,5% dla wzorca EDTA ok. 100 mg (9,57%)
Odzysk	> 99,5%
Gaz nośny	Hel lub Argon
Dolna granica oznaczalności	0,001 mg N dla He 0,01 mg N dla Ar 0,01 mg C
Zakres detekcji	C: ppm - 150mgC N: ppm - 200 mgN
Klasa czystości helu (He/Ar)	5,0 (99,999%)
Klasa czystości tlenu (O ₂)	5,0 (99,999%)
Klasa czystości sprężonego powietrza lub azotu (N ₂)	2.6 (99,6%) (bez wody i oleju)
Ciśnienie helu (He/Ar)	2 bary
Ciśnienie tlenu (O ₂)	2 bary
Komunikacja	Dostęp do chmury przez Lan lub Wi-Fi
Interfejsy	USB, RS232
Pobór Mocy	1400W
Zasilanie	230 V / 50 – 60 Hz
Masa	54 kg
Wymiary	655 x 510 x 410 mm 655 x 690 x 410 mm z autosamplerem